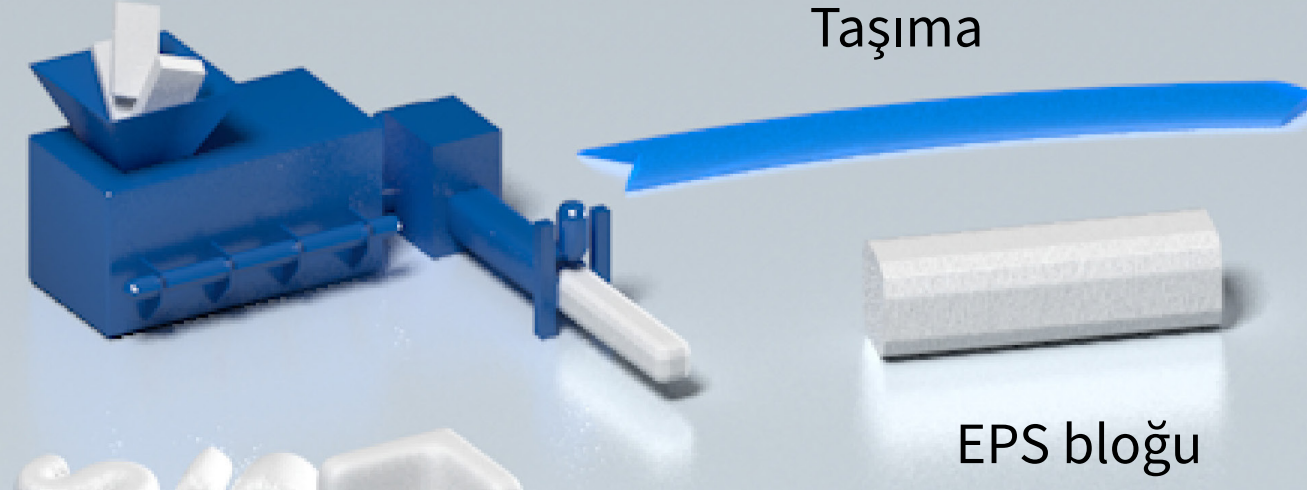


1 TOPLAMA, PARÇALAMA VE PRESLEME

Kullanılmış EPS ambalajları ve Loose Fill paketleme talaşları, sıkıştırma ünitelerinde parçalanır ve bloklar halinde preslenir.



EPS ve Loose Fill paketleme talaşlarından üretilmiş kullanılmış ambalajlar

Loose Fill paketleme talaşları

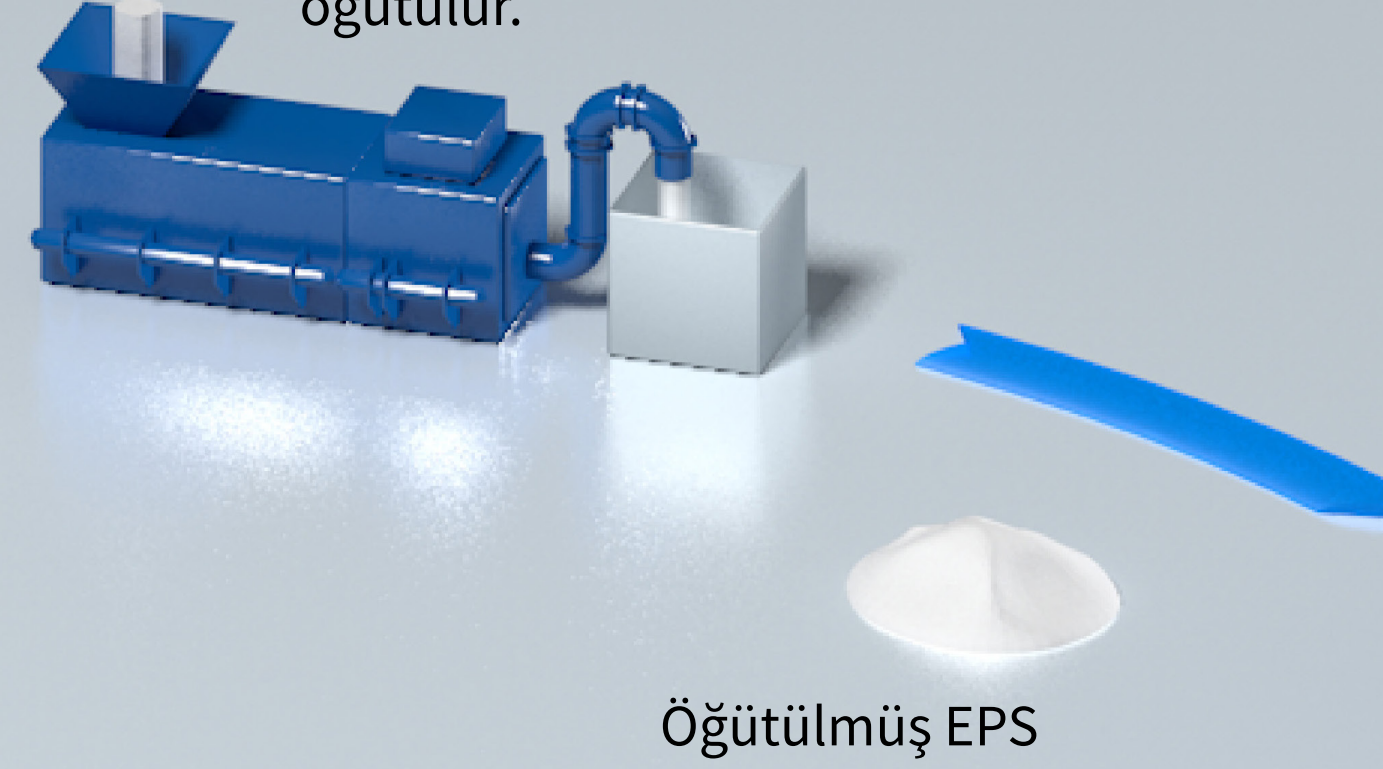
6 KULLANIM

Geri dönüştürme sürecinde, malzemenin karakteristik özellikleri zarar görmeyip korunduğu için, geri dönüştürülmüş Loose Fill paketleme talaşları sorunsuz bir şekilde kullanılabilir.



2 PARÇALAMA VE İNCE ÖĞÜTME

Malzemelerin işlenmesine devam edilebilmesi için önce bloklar parçalanır ve EPS öğütülür.



3 ISITMA VE GAZ ALMA

Ardından öğütülmüş EPS bir geri dönüşüm ekstrüderinde ısıtılır ve gaz alma işlemine tabi tutulur. Bu süreç sonucunda geri dönüştürülmüş Polistiren (PS) granülleri elde edilir.



PS granülleri

4 EKSTRÜZYON

Granüller farklı bir ekstrüderde eritilir ve CFC içermeyen bir içerik enjekte edilerek şekil verilir. Elde edilen teller, genişlemeye başlamamaları için, su içinde soğutulur. Ve bir granülatör bunları küçük parçacıklara ("dondurulmuş boncuk straforlar") ayırır. Bunlar da EPS'den yapılan Loose Fill dolgu malzemelerinin ham maddesini oluşturur.

Dondurulmuş boncuk
straforlar



5 GENLEŞTİRME

Dondurulmuş boncuk straforlar, Loose Fill paketleme talaşlarına dönüşmeleri için genişletilir ve ardından müşterilere teslim edilir.

